

PLITONIT В PRO – клей с повышенной адгезией для керамической, клинкерной и керамогранитной плитки, класс клея С1 Т по ГОСТ Р 56387



Предназначен для приклеивания настенной и напольной керамической плитки, керамогранитной и клинкерной плитки на поверхности из бетона, железобетона, ячеистого бетона, кирпича, цементных, известково-цементных и гипсовых штукатурок, а также гипсокартонных, пазогребневых и гипсолитовых плит внутри и снаружи помещений. Рекомендован для облицовки внутри помещений керамогранитными плитками 600x600 стен, являющихся недеформируемыми бетонными и цементными основаниями, при нанесении клеевого раствора комбинированным способом. Может применяться для облицовки полов с подогревом, в том числе при условии монтажа нагревательного элемента в слой клея, и крытых бассейнов объемом не более 50 м³. Армирующие волокна в составе придают прочность и эластичность клею, а также улучшают его фиксирующую способность. Применяется при строительстве и ремонте жилых и общественных зданий и сооружений, в том числе учебно-воспитательных заведениях, детских, дошкольных, школьных и медицинских учреждениях (в т. ч. лечебно-профилактических и санаторно-курортных).

Фасовка — 25 кг., 5 кг.

- Повышенная адгезия
- Усиленный армирующими волокнами
- Щадящий для кожи рук
- Теплый пол в клеевой шов
- Высокая фиксирующая способность
- Легкость замешивания и нанесения

Расход материала

1,3 кг/м² при толщине слоя нанесения в 1 мм

Длина наибольшей стороны плитки, мм	до 108	109-200	201-250	251-300	от 300
Высота зубца шпателя, мм	4	6	8	10	12
Расход сухой смеси на 1м ² , кг от	2,65	3,98	5,3	6,63	7,95
Площадь уложенной плитки при использовании 25 кг клея, м ² от	9,4	6,3	4,7	3,8	3,1

Расход материала указан при работе по выровненной поверхности, без учета потерь и может меняться в зависимости от способа нанесения, неровности основания и профессиональных навыков исполнителя работ.

Условия проведения работ

При проведении работ и в течение последующих 3 суток, температура воздуха, основания и плитки должна быть в пределах от +5°C до +30°C. Температура растворной смеси в процессе проведения работ должна быть от +10°C до +30°C.

Подготовка основания

Основание под облицовку должно быть прочным, очищенным от грязи, пыли, масел, жиров, всех видов красок и клеев, а также отслаивающихся элементов. Гипсовые основания и поверхности с высоким водопоглощением перед началом облицовочных работ необходимо обработать грунтовкой ПЛИТОНИТ Грунт в соответствии с инструкцией производителя. Дальнейшие работы выполняются после полного высыхания грунтовки.

Приготовление растворной смеси

Для затворения сухой смеси необходимо использовать воду из питьевого водоснабжения. Соотношение при смешивании: на 1 кг сухой клеевой смеси требуется 0,19-0,27 л воды (4,75-6,75 л на 25 кг). Сухую смесь засыпать в заранее отмеренное количество воды комнатной температуры и перемешать в течение 2-3 минут с помощью электромиксера или электродрели с насадкой, с частотой вращения не более 600 об/мин, до получения однородной консистенции. Дать растворной смеси отстояться 5 минут и повторно перемешать. При повторном перемешивании разрешается добавление воды до максимального значения вышеуказанного соотношения. Время использования готовой растворной смеси – не более 4 часов (сквозняки и высокая температура уменьшают это время).

Порядок работы

Готовую растворную смесь равномерно нанести на основание с помощью гладкого шпателя и придать гребенчатую структуру зубчатым (размер зубцов шпателя зависит от размера и типа плитки). Растворную смесь следует нанести на такую площадь, которую можно облицевать плиткой в течение 20 минут (открытое время работы). В случае если на поверхности нанесенного клея образовалась подсохшая корка, растворную смесь необходимо снять с поверхности и заменить новой. Плитку уложить на клеевую растворную смесь и небольшими поворотными движениями вдавить в нее. Положение плитки может быть скорректировано в течение последующих 20 минут. Сквозняки, высокая температура, а также сильная впитывающая способность поверхности снижают открытое время работы и время корректировки. Плитка укладывается с открытыми швами с выравниванием соответствующими приспособлениями. При облицовке плиток с высотой рельефа тыльной стороны более 2 мм или размером более 30x30 см, во избежание пустот под плиткой и для увеличения прочности сцепления, необходимо наносить клей комбинированным способом (как на основание, так и на тыльную сторону плитки). На основание клей наносится, как описано выше. На тыльную сторону плитки, клей сначала наносится зубчатым шпателем, а потом гладким шпателем равномерно выравнивается по всей площади плитки. Расход материала при комбинированном способе увеличивается на 1,3 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

Внимание

Хожение по облицованному полу и затирка швов допускается не ранее, чем через 24 часа. Включение полов с подогревом, проведения дальнейших работ по облицованному ГКЛВ (влагостойкий гипсокартон) возможно, не ранее чем через 3 суток после укладки плитки. Указанные временные характеристики действительны при температуре окружающей среды 20±2°C, относительной влажности воздуха 60±10% и при других температурно-влажностных условиях могут изменяться. При производстве работ следует руководствоваться инструкциями по ведению общестроительных работ и технике безопасности в строительстве. Перед началом укладки плитку не замачивать, тыльную сторону плитки очистить от пыли и загрязнений. В процессе производства работ следует периодически перемешивать растворную смесь. Возможно изменение цвета смеси от партии к партии,

в зависимости от места выпуска и т.д. Цвет смеси не влияет на соответствие заявленным техническим характеристикам продукта.

Меры предосторожности

Смесь относится к 4 классу опасности (вещества малоопасные) по ГОСТ 12.1.007. При выполнении работ использовать перчатки, защитные очки, средства защиты органов дыхания. Избегать попадания смеси на кожу и в глаза. При попадании в глаза немедленно промыть их большим количеством воды. **БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ.**

Условия транспортирования и хранения

Смесь транспортировать в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов. Мешки с сухой смесью хранить в крытых сухих помещениях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от увлажнения. Срок хранения в таре изготовителя – 12 месяцев со дня изготовления.

Состав

Портландцемент, кварцевый песок, функциональные добавки, армирующие волокна.

Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие смеси требованиям ГОСТ Р 56387, класс С1 Т и ТУ 23.64.10-264-51552155-2018 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и указаний настоящей инструкции. Изготовитель не несет ответственности при несоблюдении технологии работ с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией. Отклонение от массы нетто в соответствии с ГОСТ 8.579-2002. Продукция разрешена к использованию во всех видах гражданского строительства (Аэфф<370 Бк/кг, по НРБ-99/2009 Сан-Пин 2.6.1.2523–09).

Технические характеристики

Максимальная фракция заполнителя	0,63 мм
Максимальная толщина клеевого шва	10 мм
Количество воды <ul style="list-style-type: none">• на 1 кг смеси• на 25 кг смеси	0,19 - 0,27 л 4,75 - 6,75 л
Температурный режим производства работ	от +5°C до +30°C
Открытое время работы, не менее	20 минут
Время корректировки плитки, не менее	20 минут
Жизнеспособность растворной смеси	4 часа
Возможность проведения затирочных работ, через	24 часа
Температурный режим эксплуатации, до	от -50°C до +70°C
Марка по прочности на сжатие, не менее	M75
Марка по морозостойкости, не менее	F100
Прочность клеевого соединения после выдерживания в воздушно-сухой среде, 28 суток	≥1,0 МПа
Прочность клеевого соединения после выдерживания в водной среде	≥0,6 МПа
Прочность клеевого соединения после выдерживания при высоких температурах	≥0,6 МПа

Прочность клеевого соединения после циклического замораживания и оттаивания	≥0,6 МПа
Открытое время через прочность сцепления с основанием, после выдерживания в воздушно-сухой среде	≥0,5 МПа
Класс клея по ГОСТ Р 56387	С1 Т

Логистическая информация

Индивидуальный штрих-код 4607013045002

Количество мешков на паллете – 48 шт.

Индивидуальный штрих-код 4607013045095

Количество мешков на паллете – 168 шт.